

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

| |
|---|
| 1. Name/Bezeichnung der Batterie |
| |

| |
|--|
| 1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen |
| |

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

| | |
|-----------------------------------|--|
| 2. Hersteller der Batterie | |
| Name | |
| Adresse | |
| Telefon | |
| Email | |
| Website | |

| | |
|--|--|
| 2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist) | |
| Name | |
| Adresse | |
| Telefon | |
| Email | |
| Website | |

| | |
|---------------------|--|
| 3. Prüflabor | |
| Name | |
| Adresse | |
| Telefon | |
| Email | |
| Website | |

| | | | |
|--|--|------------------------|--|
| 4. ID-Nummer und Datum | | | |
| Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr. | | Datum des Prüfberichts | |

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "●"

| | | | |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Lithium-Ionen-Batterie | Lithium-Metall-Batterie | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | Lithium-Hybrid-Batterie | | |

6. Parameter

| | |
|--|----|
| Masse in Gramm (g): | |
| Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh): | |
| Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g): | |
| Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh) | g |
| | Wh |

7. Physikalische Beschreibung der Batterie

8. Modellnummern

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse

Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit "●"

| | N/A | bestanden | nicht bestanden |
|--|-----|-----------|-----------------|
| T1 - Höhensimulation | | | |
| T2 - Thermische Prüfung | | | |
| T3 - Schwingung | | | |
| T4 - Schlag | | | |
| T5 - Äußerer Kurzschluss | | | |
| T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a | | | |
| T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a | | | |
| T7 - Überladung | | | |
| T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a | | | |
| | | | |
| | | | |

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

| |
|--|
| |
|--|

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie

Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden“ markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden“ markiert werden.

Zelle
UN 38.3 Test
bestätigt

Zelle
UN 38.3 Test
NICHT
bestätigt

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

N/A

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien

Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?

JA

NEIN

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten?

Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh
Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium
Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh

JA

NEIN

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:

14. Ist jede Batterie mit einer Schutzvorrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?

JA

NEIN

15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?

JA

NEIN

16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?

N/A

JA

NEIN

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

| |
|--|
| |
|--|

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr:
Ladezustand (SoC) für UN 3480

| | | | | | | |
|-----------------------------|--|-----|--|----|------|--|
| Ladezustand (SoC) max. 30 % | | N/A | | JA | NEIN | |
|-----------------------------|--|-----|--|----|------|--|

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:

| | | | | | | |
|---|--|-----|----|------|------|--|
| 18.a) Nur Knopfzellen enthalten? | | | JA | NEIN | | |
| 18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen) pro Gerät | | | | | | |
| Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger: | | | | | | |
| 18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann | | N/A | | JA | NEIN | |
| 18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt | | N/A | | JA | NEIN | |

| | | |
|----------------|-------------------|--|
| 19. Ort, Datum | 20. Name, Vorname | 21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten |
| | | |