

LOGISTIK-INFORMATIONEN UND UN 38.3

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG

gemäß des UN Handbuchs der Prüfungen und Kriterien
7. überarbeitete Ausgabe Zusatz 1 Unterabschnitt 38.3.5

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Zelle

2. Hersteller der Zelle	
Name	
Adresse	
Telefon	
E-Mail	
Webseite	

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Zelle im Gerät eingebaut ist)	
Name	
Adresse	
Telefon	
E-Mail	
Webseite	

3. Prüflabor	
Name	
Adresse	
Telefon	
E-Mail	
Webseite	

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.		Datum des Prüfberichts	

LOGISTIK-INFORMATIONEN UND UN 38.3

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG

gemäß des UN Handbuchs der Prüfungen und Kriterien
7. überarbeitete Ausgabe Zusatz 1 Unterabschnitt 38.3.5

Name/Bezeichnung der Zelle (von Feld 1)

BESCHREIBUNG DER ZELLE

5. Markieren Sie den Zelltyp mit "●"

Hinweis: Einzellige Batterien (1S1P) werden wie Zellen behandelt, d.h. die Verwendung dieses Formblattes ist korrekt.

☐ Lithium-Ionen-Zelle	☐ Lithium-Metall-Zelle
--	---

6. Parameter

Gewicht der Zelle/Batterie in Gramm (g) oder Kilogramm (kg)	
Lithium-Ionen: Nennenergie in Wattstunden (Wh) oder Kilowattstunden (kWh)	
Lithium-Metall: Lithiumgehalt in Gramm (g) oder Kilogramm (kg)	

7. Physikalische Beschreibung der Zelle

--

8. Modellnummern

--

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse

Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit "●"

	N/A	bestanden
T1 - Höhensimulation		
T2 - Thermische Prüfung		
T3 - Schwingung		
T4 - Schlag		
T5 - Äußerer Kurzschluss		
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser		
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser		
T7 - Überladung		
T8 - Erzwungene Entladung		

LOGISTIK-INFORMATIONEN UND UN 38.3

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG

gemäß des UN Handbuchs der Prüfungen und Kriterien
7. überarbeitete Ausgabe Zusatz 1 Unterabschnitt 38.3.5

Name/Bezeichnung der Zelle (von Feld 1)

10. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

11. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen

Erfolgt die Herstellung der Zelle nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?

	JA	NEIN	
--	----	------	--

12. Sind folgende Kenngrößen überschritten?

Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh
Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium

	JA	NEIN	
--	----	------	--

Punkt 13-15 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 12 überschritten sind:

13. Ist jede Zelle mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?

	JA	NEIN	
--	----	------	--

14. Ist jede Zelle mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?

	JA	NEIN	
--	----	------	--

15. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?

Nicht relevant für Zellen

N/A

--

ZELLEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

16. Punkt 16 muss beantwortet werden, wenn Zellen in Geräten eingebaut sind:

16.a) Nur Knopfzellen enthalten?

	JA	NEIN	
--	----	------	--

16.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) pro Gerät

--

Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:

16.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann

	N/A		JA	NEIN	
--	-----	--	----	------	--

16.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt

	N/A		JA	NEIN	
--	-----	--	----	------	--

17. Ort, Datum

18. Name und Titel der verantwortlichen Person

--	--